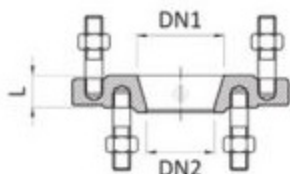
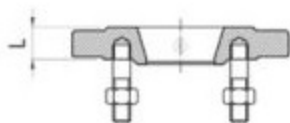


# STUDDED REDUCER FLANGE ФЛАНЕЦ РЕДУКЦИОННЫЙ XR



DN1	DN2	L	Screws	Weight	Code
80	50	32	D	5,1	XR080050
80	65	32	D	5,7	XR080065
100	50	32	S	6,0	XR100050
100	65	32	D	6,1	XR100065
100	80	55	D	9,6	XR100080
150	65	37	S	10,2	XR150065
150	80	32	S	8,7	XR150080
150	100	32	D	10,2	XR150100
200	65	55	S	20,5	XR200065
200	80	50	S	19,0	XR200080
200	100	50	S	13,4	XR200100
200	150	32	S	14,3	XR200150
250	100	40	S	21,2	XR250100
250	150	35	S	17,0	XR250150
250	200	35	D	18,3	XR250200
300	80	43	S	29,7	XR300080
300	100	43	S	28,9	XR300100
300	150	43	S	28,6	XR300150
300	200	35	S	20,0	XR300200
300	250	35	D	21,8	XR300250
400	100	43	S	36,5	XR400100
400	150	43	S	41,0	XR400150
400	200	44	S	44,0	XR400200
400	300	49	S	47,0	XR400300

Screwed: S- single set, D- double set

dimensions in mm  
размеры в мм

## Technical characteristics:

- Body- ductile cast iron GGG-50
- According to DIN EN 545 standard
- Epoxy coating RAL5015
- Drilling of flanges: PN10/16, starting from DN200- PN10
- Working pressure PN16
- Flange end connections PN-EN-1092-2, ISO 2531:1991, DIN2501
- DN80- 8 holes

## Технические характеристики:

- Корпус – GGG-50
- Согласно стандартам DIN EN 545, PN-EN-1092-2, ISO 2531:1991, DIN2501
- Покрытие: порошковое эпоксидное, покрытие не менее 250 микронов, RAL5015
- Допускаемое рабочее давление: PN16
- Обсверление фланцев: PN10/16, начиная с DN200-PN10
- Комплектация: S-болты с одной стороны, D- болты с двух сторон